



MORSE™

SERIE 456-CE

DATENBLATT

CE-GEKENNZICHNETE HYDRA-LIFT FASSMISCHER

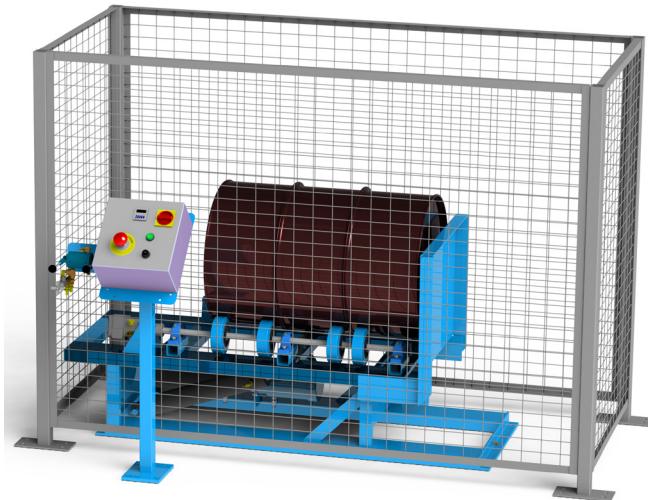
Integrierte Hydraulik zum Kippen von Fässern
in die waagerechte Position

CE-gekennzeichnete Hydra-Lift Fassmischer mit Steuerung und Gehäuse mit Sicherheitsverriegelung

- Schonendes Mischen des Inhalts in einem versiegelten Fass
- Leichtes Beladen des stehenden Fasses auf Bodenhöhe
- Ergonomische Hydraulik kippt das Fass von der aufrechten in die Rollposition
- Fass wird seitlich mit 4 bis 16 U/min gedreht
- Timer einstellbar für eine Rollzeit von bis zu 16 Stunden
- Geeignet zum Rollen von Stahlfässern bis 102 cm Höhe und 15,25 bis 66 cm Durchmesser
- Mit Option POLY-456 auch für Kunststofffässer geeignet
- Tragfähigkeit: 454 kg Flüssigkeitslast im Fass
182 kg Trockenlast im Fass
- Maximale Umgebungstemperatur: 54°C

Setzt abgesetzte Inhaltsstoffe wieder in Suspension und mischt neue Komponenten direkt im geschlossenen Fass. Nichts muss in das Fass eingefüllt werden, wodurch Transport und Reinigung entfallen. Jede Charge kann in einem separaten Fass verarbeitet werden, wodurch kein Spülen zwischen Chargen notwendig ist.

Die CE-gekennzeichneten Hydra-Lift Fassmischer von Morse mit integrierter Steuerung und Sicherheitsverriegelung sind vollständig geprüft und gemäß den europäischen Maschinenrichtlinien zertifiziert.



Fass auf die Seite drehen, um den Inhalt zu mischen

MODELL	BESCHREIBUNG	MOTOR	PHASE	VOLT	HZ	STROMAUFNAHME	FASS-DREHZAHL
456-1-50-CE	CE-gekennzeichneter Fassmischer, Steuerung, Gehäuse mit Sicherheitsverriegelung und Exportkiste	1 PS TEFC	1	220	50	6,2	4 bis 16
456-3-50-CE	CE-gekennzeichneter Fassmischer, Steuerung, Gehäuse mit Sicherheitsverriegelung und Exportkiste	1 PS TEFC	3	400	50	1,8	4 bis 16
OPTION	BESCHREIBUNG						
POLY-456	Werkseitig installierte Option zum Rollen eines Kunststofffasses						
POLY-456FI	Kit für die Installation durch den Kunden zum Rollen von Kunststofffässern						



SERIE 456-CE

Hydra-Lift Fassmischer

DATENBLATT

456 SPEZIFIKATIONEN (CE-KENNZEICHNUNG)

Tragfähigkeit:	Flüssigladung: 454 kg Trockenladung: 182 kg	Gehäusehöhe:	160,66 cm
Fassgröße:	Fassdurchmesser: 15,24 cm bis 66,04 cm Fasshöhe: bis zu 101,60 cm	Bodenfläche des Gehäuses:	223,52 cm x 101,60 cm
Fass-Drehzahl:	4 bis 16 UPM	Versandgewicht:	653,18 kg
Höhe der Maschine:	Ladeposition: 152,40 cm Rollposition: 88,90 cm	AC-Motorspezifikationen für Modell 456-1-50-CE	1 PS 1 PH 1425 UPM 50 HZ TEFC VOLT (STROMAUFNAHME) 220 V (6,2 Ampere)
Stellfläche der Maschine:	Ladeposition: 170,18 cm x 68,58 cm Rollposition: 176,21 cm x 68,58 cm	AC-Motorspezifikationen für Modell 456-3-50-CE	3 PS 1 PH 1440 UPM 50 HZ TEFC VOLT (STROMAUFNAHME) 400 V (1,8 Ampere)

Bedienung des Hydra-Lift Fassmischers

Laden Sie ein stehendes Fass auf Bodenhöhe. Der Fassmischer ist so konstruiert, dass er das Fass dreht, um den Inhalt gründlich zu mischen. Stellen Sie die Dauer der Fassdrehung zwischen einigen Sekunden und 16 Stunden ein. Sie können die Rollgeschwindigkeit von 4 bis 16 UPM einstellen.

Nach Beendigung des Mischvorgangs wird das Fass mit Hilfe der Steuerung wieder in eine aufrechte Position auf Bodenhöhe gebracht, um die Handhabung zu erleichtern.

Das Gehäuse verfügt über eine integrierte Sicherheitsverriegelung, die den europäischen Richtlinien entspricht, so dass sich die Maschine automatisch abschaltet, wenn die Tür geöffnet wird. Sollte während des Betriebs ein Problem auftreten, kann der Roller durch Drücken der roten Not-Aus-Taste unterbrochen werden. Stromanschlüsse und Motorsteuerungen müssen den geltenden örtlichen Vorschriften entsprechen.

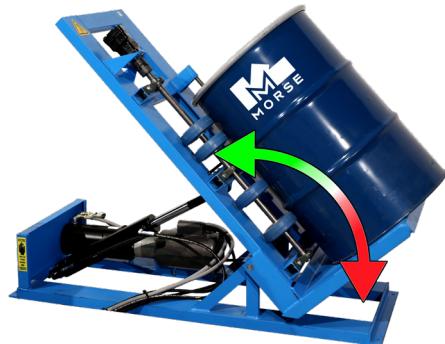
**Be- und Entladen von stehenden Fässern auf Bodenhöhe mit einer Fasskarre oder einem Kran
NUR zur Verdeutlichung ohne Gehäuse abgebildet**



1. Be- und entladen Sie die Fässer mit einem Fasskarren wie dem hier gezeigten Morse-Fasskarren Modell 160 mit 4 Rädern.



2. Laden Sie das Fass mit Ihrem Hebezeug oder Kran, der mit einem Unterhaken-Fassheberausgestattet ist. Abgebildet ist das Morse-Modell 92.



3. Sie steuern das integrierte Hydrauliksystem, um das aufrechte Fass in die waagerechte Position zu bringen und zu rollen.



4. Rollen Sie Ihr 200-Liter-Fass über den hydraulischen Antrieb mit variabler Geschwindigkeit von 4 bis 16 Umdrehungen pro Minute.

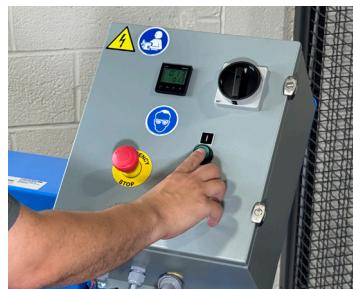
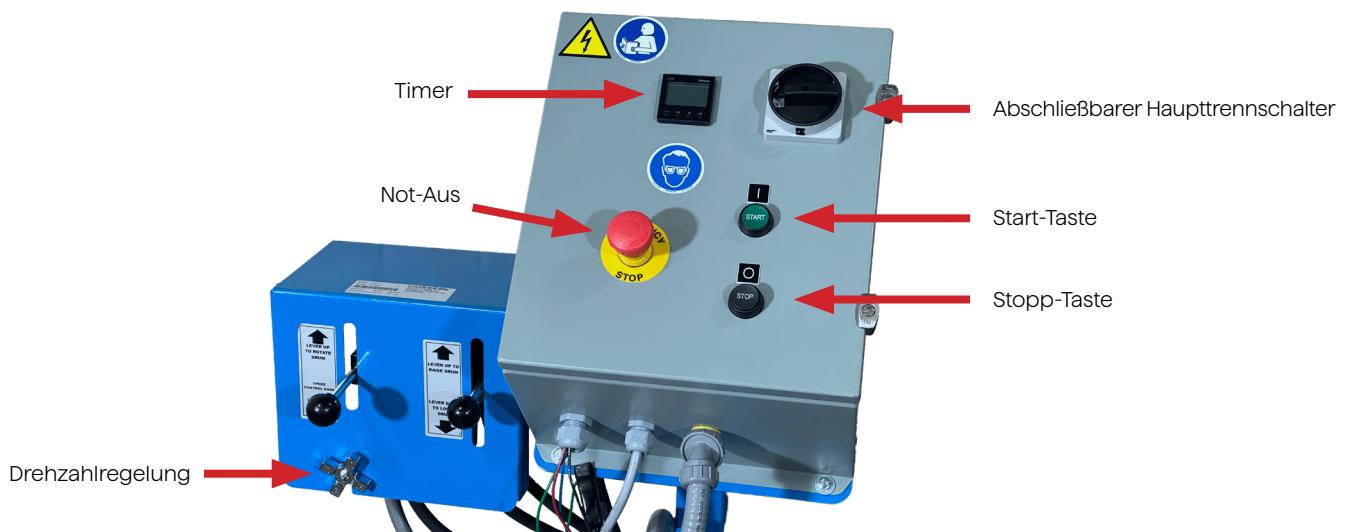


SERIE 456-CE

Hydra-Lift Fassmischer

DATENBLATT

STEUERKASTEN



Drücken Sie die START-Taste, um die Stromversorgung zu aktivieren



Stellen Sie den Timer so ein, dass das Fass für die gewünschte Zeit gerollt wird, von nur wenigen Sekunden bis zu 16 Stunden



Verwenden Sie den TILT-Griff, um das Fass in die Drehposition zu bringen



Verwenden Sie den ROLL-Griff, um die Fassdrehung zu starten



Einstellen der Fassdrehzahl von 4 bis 16 RPM

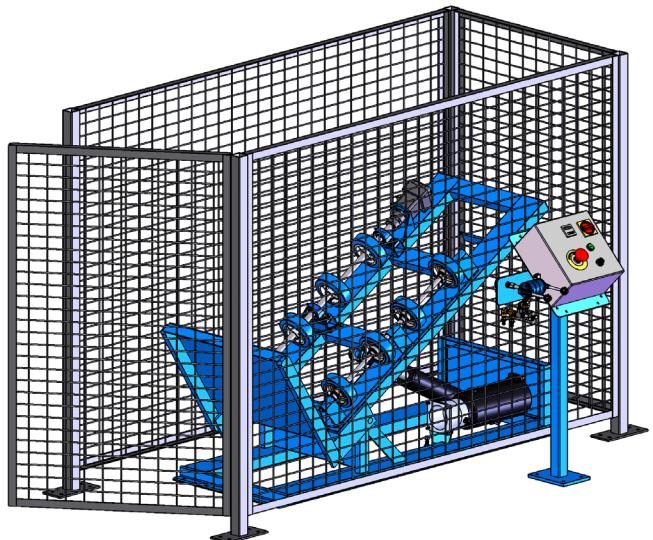


SERIE 456-CE

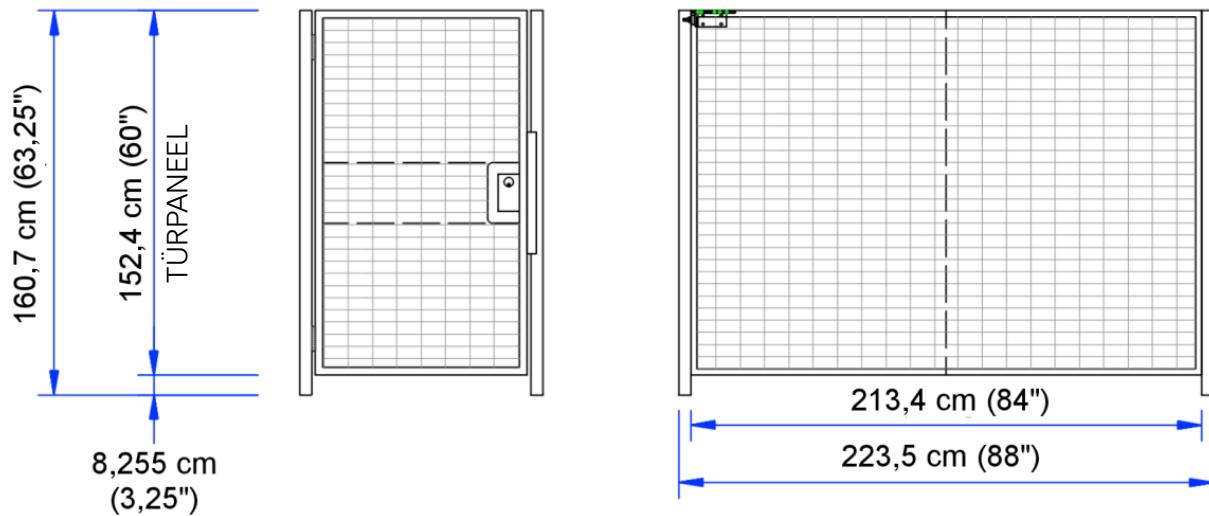
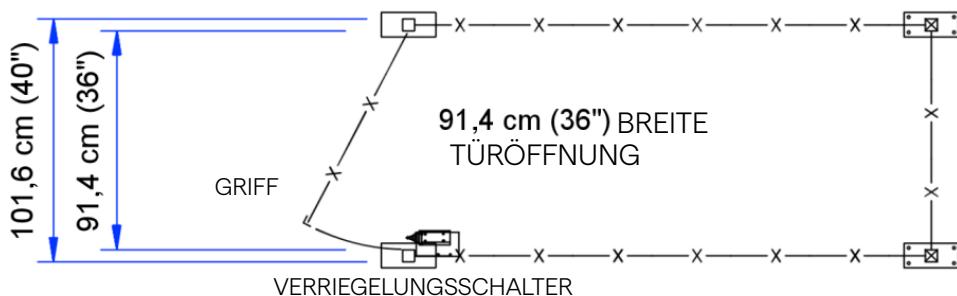
Hydra-Lift Fassmischer

DATENBLATT

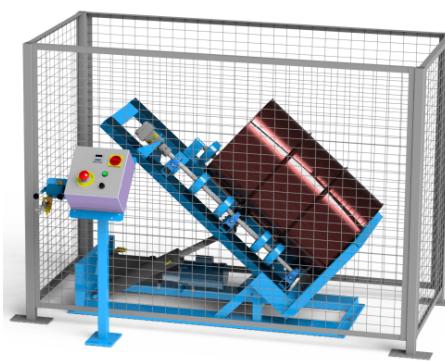
GEHÄUSE-KIT TEILELISTE			
ANZ.	BREITE	HÖHE	BESCHREIBUNG
1	91 cm	152 cm	Drahtgitter-Paneel
2	213 cm	152 cm	Drahtgitter-Paneel
1	89 cm	152 cm	Scharniertür
4	5,1 cm	161 cm	Eckpfosten



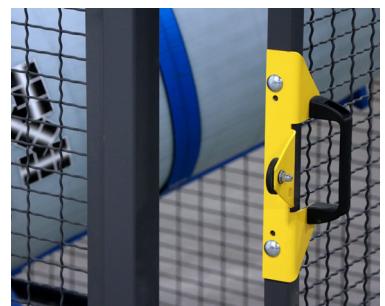
Pfosten-zu-Pfosten
Abmessungen:
L 224 x B 102 x H 161 cm
(L88" x B40" x H63.25")



Aufrechtes Fass auf die Grundplatte laden



Fass in Rollstellung kippen



Magnetischer Türverschluss