



MORSE 

# SERIE 456-CE

SCHEDA TECNICA

## RULLATORI PER FUSTI HYDRA-LIFT CON MARCHIO CE

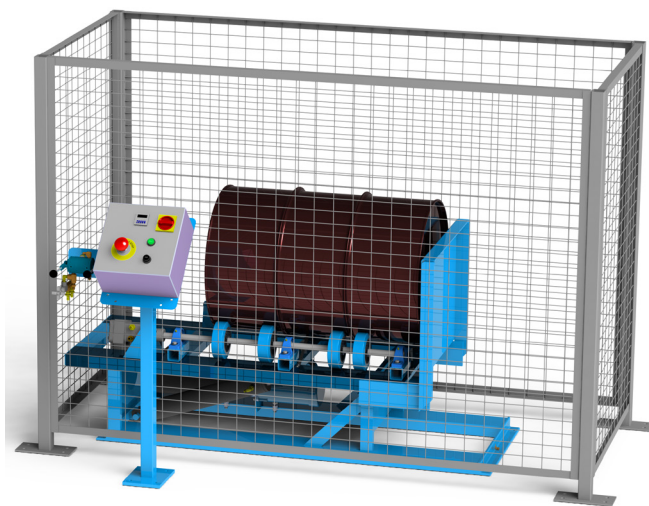
*Sistema idraulico integrato per inclinare il fusto dalla posizione verticale a quella orizzontale*

## I rullatori per fusti Hydra-Lift con marchio CE sono dotati di comandi e carter di protezione con interblocco di sicurezza

- Miscelano delicatamente il contenuto all'interno di un fusto sigillato, evitando aperture o travasi
- Caricamento semplice del fusto in posizione verticale, a livello del pavimento
- Sistema ergonomico con azionamento idraulico motorizzato, che inclina il fusto dalla posizione verticale a quella orizzontale per la rotazione
- Il fusto viene fatto ruotare sul fianco a una velocità regolabile da 4 a 16 giri/minuto (RPM)
- Timer programmabile per impostare il tempo di rotazione fino a 16 ore.
- Adatta a fusti in acciaio alti fino a 102 cm e di diametro compreso tra 15,25 e 66 cm
- Con l'opzione # POLY-456, è possibile rullare anche fusti in plastica
- Capacità: 454 kg Carico di liquidi nel fusto  
182 kg Carico di secco nel fusto
- Temperatura ambiente massima di esercizio: 54°C (130°F)

Rimescola ingredienti sedimentati e integra nuovi componenti direttamente all'interno del fusto sigillato. Nessuna necessità di introdurre pale o agitatori nel fusto: elimina il travaso e le operazioni di pulizia. È possibile usare un fusto separato per ogni lotto, evitando la necessità di lavare o purgare contenitori tra una miscelazione e l'altra.

I rullatori per fusti Hydra-Lift con marcatura CE Morse, complete di pannello di controllo e carter di protezione con interblocco di sicurezza, sono testate e certificate per la conformità alle Direttive Macchine Europee.



Rullare il fusto sul lato per miscelare uniformemente il contenuto interno

MODELLO	DESCRIZIONE	MOTORE	FASE	VOLT	HZ	POTENZA ASSORBITA	NUMERO DI GIRI DEL TAMBURO
456-1-50-CE	Rullatore per fusti con marcatura CE, comandi, carter con interblocco di sicurezza e cassa per l'esportazione	1HP TEFC	1	220	50	6,2	da 4 a 16
456-3-50-CE	Rullatore per fusti con marcatura CE, comandi, carter con interblocco di sicurezza e cassa per l'esportazione	1HP TEFC	3	400	50	1,8	da 4 a 16
OPZIONE	DESCRIZIONE						
POLY-456	Opzione installata in fabbrica per la movimentazione di un fusto di plastica						
POLY-456FI	Kit per l'installazione da parte del cliente per la movimentazione di un fusto di plastica						



# SERIE 456-CE

## Rullatori per fusti Hydra-Lift

### SCHEDA TECNICA

456 SPECIFICHE (MARCHIO CE)			
Capacità:	Carico di liquidi: 454 kg Carico a secco: 182 kg	Altezza del carter di protezione:	160,66 cm
Specifiche del fusto:	Diametro del fusto: da 15,24 cm a 66,04 cm Altezza del fusto: fino a 101,60 cm di altezza	Spazio a pavimento del carter di protezione:	223,52 cm x 101,60 cm
Numero di giri del fusto:	da 4 a 16 Velocità variabile	Peso di spedizione:	653,18 kg
Altezza macchina:	Posizione di carico: 152,40 cm Posizione di rotolamento: 88,90 cm	Specifiche del motore CA per il modello 456-1-50-CE	1HP 1PH 1425 RPM 50HZ TEFC VOLTS (AMP DRAW) 220V (6,2 Amp)
Spazio operativo della macchina:	Posizione di carico: 170,18 cm x 68,58 cm Posizione di rotolamento: 176,21 cm x 68,58 cm	Specifiche del motore CA per il modello 456-3-50-CE	1HP 3PH 1440 RPM 50HZ TEFC VOLTS (AMP DRAW) 400V (1,8 Amps)

## Utilizzo di un rullatore per fusti Hydra-Lift

Caricare un fusto in posizione verticale direttamente a livello del pavimento. Il rullatore è progettato per ruotare il fusto e miscelare accuratamente il contenuto interno. Impostare il tempo di rotazione del fusto da pochi secondi a 16 ore. La velocità di rotazione può essere regolata da 4 a 16 giri/min.

Una volta completata la miscelazione, utilizzare i comandi idraulici integrati per riportare il fusto in posizione verticale a livello del pavimento, per una maneggevolezza agevole.

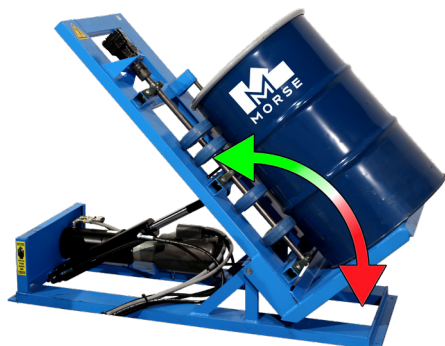
Il carter di protezione è dotato di interblocco di sicurezza integrato, conforme alle Direttive Europee, che arresta automaticamente la macchina all'apertura della porta. In caso di problemi durante il funzionamento, il ciclo può essere interrotto immediatamente premendo il pulsante rosso di arresto di emergenza. I collegamenti di alimentazione e i comandi del motore devono essere conformi alle normative locali vigenti.

## Caricare e scaricare un fusto verticale a livello del pavimento con un carrello manuale o una gru

**Mostrato senza carter di protezione SOLO per chiarezza**



1. Caricare e scaricare il fusto con un carrello per fusti come il modello Morse 160 a 4 ruote qui illustrato.
2. Caricare con un paranco o una gru dotata di un sollevatore di fusti sotto gancio. Modello Morse 92 illustrato.
3. L'utente controlla il sistema idraulico incorporato per portare il fusto verticale in posizione orizzontale per il rotolamento.
4. Far rotolare il fusto da 200 litri da 4 a 16 giri al minuto con l'azionamento idraulico a velocità variabile.





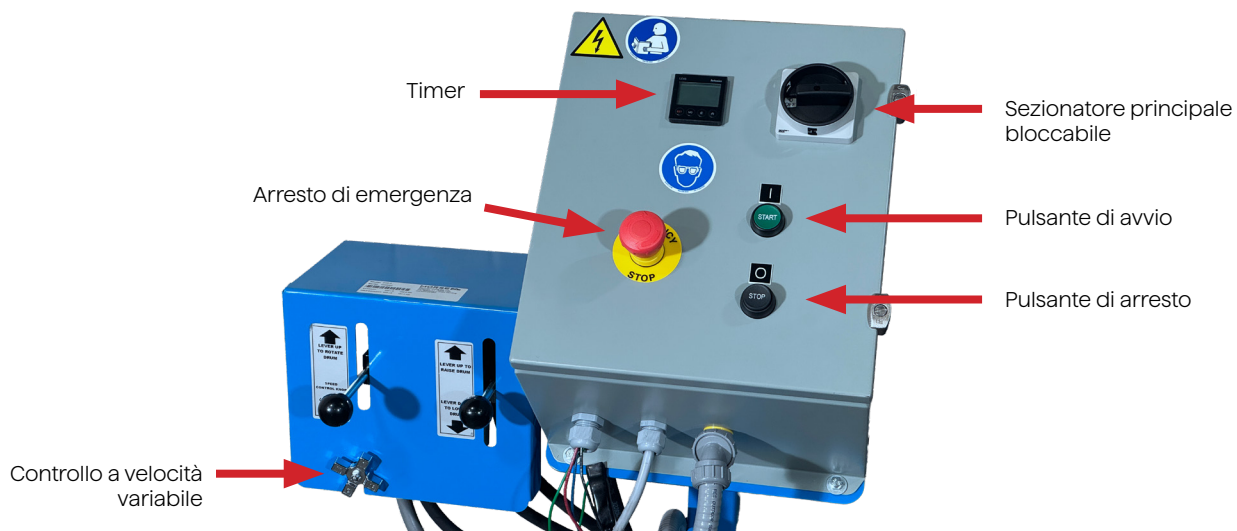


# SERIE 456-CE

## Rullatori per fusti Hydra-Lift

### SCHEDA TECNICA

## STAZIONE DI CONTROLLO



Premere il pulsante START per attivare l'alimentazione



Impostare il timer per far rotolare il fusto per il tempo desiderato, da pochi secondi fino a 16 ore



Utilizzare la maniglia TILT per sollevare il fusto in posizione di rotazione



Utilizzare la maniglia ROLL per avviare la rotazione del fusto



Regolazione della rotazione del fusto da 4 a 16 giri/minuto

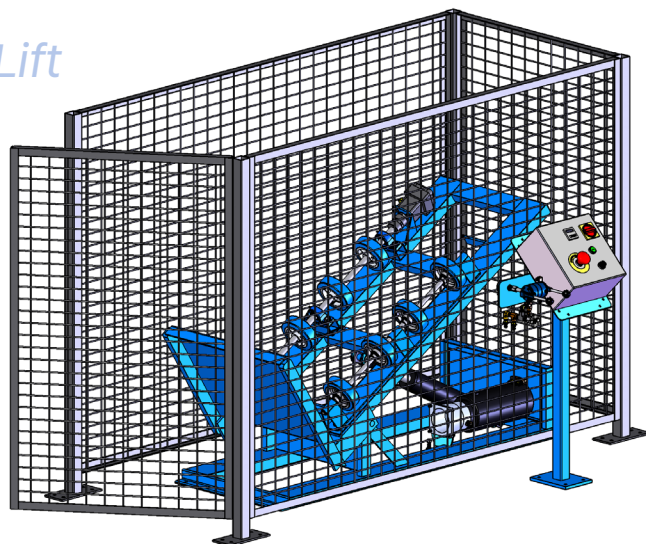


# SERIE 456-CE

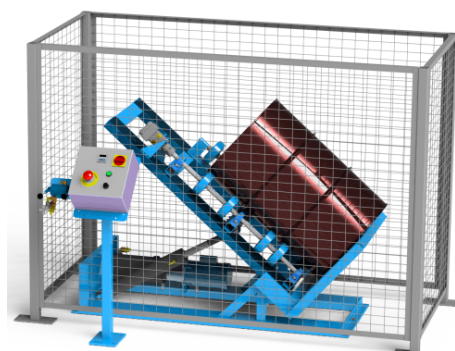
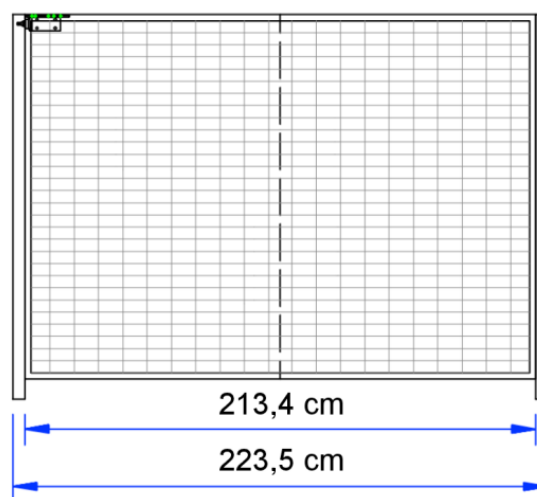
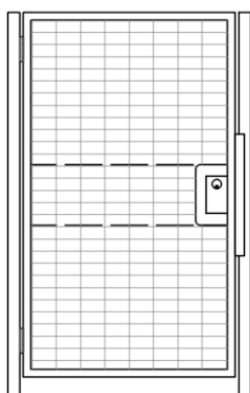
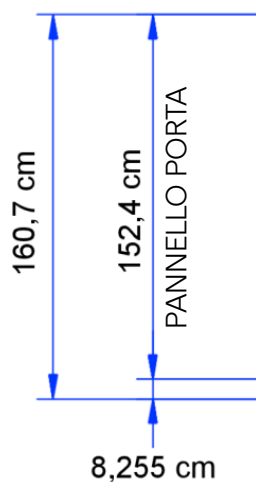
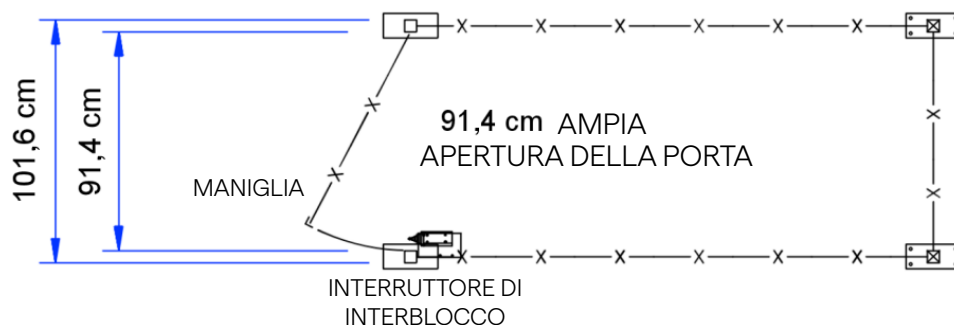
## Rullatori per fusti Hydra-Lift

### SCHEDA TECNICA

ELENCO DELLE PARTI DEL CARTER DI PROTEZIONE			
QTÀ.	LARGHEZZA	ALTEZZA	DESCRIZIONE
1	91 cm	152 cm	Pannello in rete metallica
2	213 cm	152 cm	Pannello in rete metallica
1	89 cm	152 cm	Porta a cerniera
4	5,1 cm	161 cm	Montante d'angolo



Distanza esterna tra i montanti  
Dimensioni:  
L224 x L102 x H161 cm  
(L88" x L40" x H63,25")



Caricare il fusto verticale sulla piastra di base

Inclinare il fusto in posizione di rotazione

Chiusura della porta con magnete