

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN Y DESMONTAJE DEL B400 para la pieza serie de casquillos sin llave B-LOC® B400 3124-P de Morse

Los casquillos sin llave **B-LOC®** proporcionan un eje/buje o acoplamiento de alta capacidad y sin holgura mediante un ajuste mecánico por interferencia. Siga atentamente las INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN Y DESMONTAJE para garantizar el correcto funcionamiento de esta unidad **B-LOC®**.

ADVERTENCIA: Al instalar productos **B-LOC®**, respete siempre las siguientes normas de seguridad:

1. Asegúrese de que el sistema está desconectado utilizando los procedimientos adecuados de bloqueo y etiquetado.
2. Utilice el equipo de protección personal adecuado.

INSTALACIÓN (figura 1)

Los casquillos sin llave **B-LOC®** se suministran ligeramente engrasados y listos para su instalación. La capacidad de par de fricción de estos dispositivos se basa en un coeficiente de fricción de 0,12 para tornillos, conos, ejes y áreas de contacto con orificios ligeramente lubricados.

Por lo tanto, es importante NO utilizar bisulfuro de molibdeno (por ejemplo, Molykote, Never-Seeze o lubricantes similares) en ninguna instalación de casquillos sin llave.

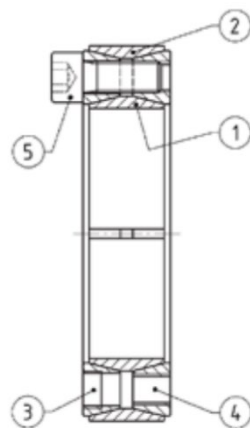


Figura 1



Tornillos chapados en cadmio

1. Asegúrese de que las zonas de contacto del tornillo de bloqueo, el cono, el eje y el orificio estén limpias y ligeramente lubricadas con un aceite ligero para máquinas.
2. Inserte el casquillo sin llave en el avellanado del buje antes de instalar el eje.
3. Después de confirmar la posición correcta del buje, apriete a mano tres (3) o cuatro (4) tornillos de bloqueo espaciados uniformemente hasta que se establezca el contacto inicial con el eje y el orificio del buje.
4. Utilice una llave dinamométrica y ajústela aproximadamente un 5 % por encima del par de apriete especificado (Ma). Apriete los tornillos de bloqueo en sentido horario o antihorario (no es necesario apretarlos en sentido diametralmente opuesto), dando solo ¼ de vuelta (es decir, 90°) en varias pasadas hasta que ya no sea posible dar ¼ de vuelta.
5. Continúe aplicando un par excesivo durante 1 o 2 pasadas más. Esto es necesario para compensar la relajación de los tornillos de bloqueo relacionada con el sistema, ya que al apretar un tornillo determinado siempre se relajan los tornillos adyacentes. Sin aplicar un par excesivo, se necesitaría un número infinito de pasadas para alcanzar el par de apriete especificado.
6. Vuelva a ajustar la llave dinamométrica al par especificado (Ma) y compruebe todos los tornillos de bloqueo. En este punto, ningún tornillo debería girar; de lo contrario, repita los pasos 5 y 6.

NOTA:

1. No es necesario volver a comprobar el par de apriete después de que el equipo haya estado en funcionamiento.
2. En aplicaciones sujetas a corrosión extrema, las ranuras de todos los collarines pueden sellarse con un compuesto de calafateo adecuado o equivalente.

INSTALACIÓN DEL CASQUILLO SIN LLAVE B-LOC® SOBRE LOS CHAVETEROS DEL EJE

El casquillo sin chaveta debe colocarse de forma que las ranuras de los collarines del casquillo sin chaveta que entran en contacto con el eje queden situadas aproximadamente enfrente del chavetero. Además, un tornillo de bloqueo debe estar centrado directamente sobre el chavetero.

Al apretar los tornillos de bloqueo, es importante seguir el procedimiento de instalación descrito anteriormente, que especifica giros de $\frac{1}{4}$ de vuelta alternando en cada tornillo de bloqueo. Si no se siguen estas instrucciones, podría producirse un apriete excesivo del tornillo sobre el chavetero, causando posiblemente una deformación permanente de los collarines del buje sin chaveta.

DESMONTAJE (figura 2)

IMPORTANTE: Antes de iniciar el siguiente procedimiento de desmontaje, compruebe que no haya cargas de torsión o de empuje actuando sobre el buje sin chaveta, el eje o cualquier componente montado.

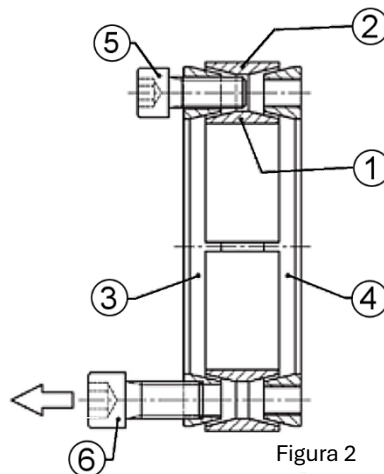


Figura 2

1. Afloje los tornillos de bloqueo en varias etapas **utilizando aproximadamente $\frac{1}{4}$ de vuelta**, siguiendo la secuencia en sentido horario o antihorario.

NOTA: Los casquillos sin llave B-LOC® serie B400 cuentan con conos de liberación automática, lo que significa que los collarines deberían liberarse durante el paso 1. Sin embargo, si por alguna razón los collarines de empuje se atascan, un ligero golpe en tres (3) cabezas espaciadas por igual de los tornillos de bloqueo aflojados liberará positivamente la conexión.

2. El cubo y el casquillo sin llave normalmente se retiran juntos. La extracción del casquillo sin llave solo de los avellanados profundos se realiza insertando tornillos de extracción (no suministrados) en las roscas situadas debajo de los tornillos de bloqueo chapados. Estas roscas NO deben utilizarse para fuerzas de tracción elevadas, ya que el collarín de empuje solo está parcialmente roscado.

TAMAÑOS DE LOS TORNILLOS DE BLOQUEO Y PAR DE APRIETE ESPECIFICADO Ma CASQUILLOS SIN LLAVE B400

Serie métrica	Serie en pulgadas	Par de apriete Ma (ft lb)	Tamaño del tornillo	Tamaño de la llave hexagonal (mm)	Hilo de extracción dB
20 × 47 - 40 × 65	$\frac{3}{4}$ - 1½	11	M6	5	M8
42 × 75 - 65 × 95	1 5/8 - 2 9/16	26	M8	6	M10
70 × 110 - 95 × 135	2 5/8 - 3 3/4	51	M10	8	M12
100 × 145 - 160 × 210	3 7/8 - 6	91	M12	10	M14
170 × 225 - 200 × 260	6 7/16 - 8	138	M14	12	M16
220 × 285 - 260 × 325		214	M16	14	M20
280 × 355 - 300 × 375		293	M18	14	M22
320 × 405 - 340 × 425		420	M20	17	M24
360 × 455 - 420 × 515		565	M22	17	M27
440 × 545 - 1000 × 1110		725	M24	19	M30