

## CONTENUTI

- **Procedure di ricezione**
- **Garanzia**
- **Informazioni sulla sicurezza**
- **Istruzioni per l'uso**
- **Manutenzione**
- **Istruzioni per il montaggio**

### Procedure di ricezione

Ogni manipolatore di fusti Morse viene ispezionato prima della spedizione. Tuttavia, è possibile che si verifichino danni durante il trasporto.

- Controllare che non vi siano danni visibili. Se si sceglie di accettare una spedizione danneggiata, è necessario firmare sempre per segnalare il danno sulla **POLIZZA DI CARICO**.
- Documentate il danno e fatelo firmare all'autista del camion. A questo scopo, si consiglia di tenere una macchina fotografica digitale presso il molo di ricevimento.
- Aprire rapidamente i pacchi per verificare le condizioni della merce. C'è solo un periodo di 24 ore per notificare al vettore eventuali danni occulti.
- **SEGNALARE IMMEDIATAMENTE TUTTI I DANNI ALLO SPEDIZIONIERE!** In tal caso, potete contattare Morse per ricevere assistenza per la vostra richiesta di trasporto.
- Morse Manufacturing non sarà responsabile di eventuali spedizioni danneggiate che non siano state firmate come tali.

La consegna a indirizzi non commerciali privi di banchina di carico comporta costi di spedizione aggiuntivi. Le tariffe per consegne residenziali, consegne all'interno dell'edificio, riconsegne e l'uso del montacarichi del camion saranno applicate dal corriere e non sono negoziabili.

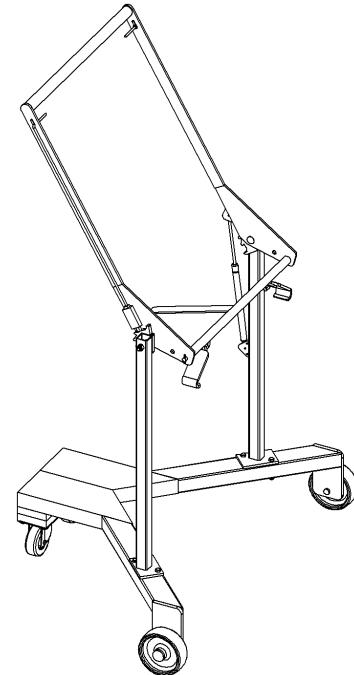
### Garanzia limitata di 2 anni

Le attrezzature per la movimentazione dei fusti Morse sono garantite per **DUE ANNI** contro i difetti di fabbricazione o dei materiali, se utilizzate in modo appropriato entro la loro capacità nominale. La garanzia non copre l'usura dovuta all'uso normale o i danni causati da incidenti o abusi. I motori e le altre parti acquistate godono della garanzia del produttore.

Per le richieste di garanzia, contattare il rivenditore Morse per ottenere un numero di autorizzazione al reso e per ricevere indicazioni sulla spedizione di ritorno. Le spese di spedizione per il reso devono essere pagate in anticipo.



**PERICOLO** - Indica una situazione che, se non evitata, può causare gravi lesioni o morte.  
Questo segnale è limitato alle situazioni più estreme.



In tutti i casi, la responsabilità è limitata al prezzo di acquisto pagato o alla riparazione o sostituzione del prodotto. Il cliente si assume la responsabilità di eventuali modifiche, riparazioni non autorizzate o sostituzione di parti.

### Informazioni sulla sicurezza

Sebbene le macchine per la movimentazione dei fusti di Morse Manufacturing Co. siano progettate per garantire sicurezza ed efficienza, un alto grado di responsabilità deve essere attribuito all'operatore della macchina per seguire pratiche sicure, basate principalmente sul buon senso, da cui dipende la vera sicurezza.

La mancata osservanza delle precauzioni di sicurezza riportate nel presente manuale può causare lesioni personali o danni materiali. Osservare le stesse precauzioni che si applicano a macchine simili in cui l'incauto funzionamento o la manutenzione possono costituire un pericolo per il personale. Leggere attentamente le precauzioni di sicurezza riportate di seguito e in tutto il manuale.

Esaminare le schede di sicurezza dei materiali contenuti nei fusti e prendere tutte le precauzioni necessarie. Si raccomandano scarpe di sicurezza, guanti da lavoro, elmetto e altri dispositivi di protezione personale.

Prima dell'uso iniziale, ispezionare tutte le parti mobili. Eseguire le necessarie prove di carico, ispezioni, formazione degli operatori, ecc.



**AVVERTENZA** - Indica una situazione che, se non evitata, può provocare lesioni gravi o morte.



**ATTENZIONE** - Indica una situazione che, se non evitata, può causare danni alla macchina.

	<b>ATTENZIONE</b> - Lo Spotter per fusti è progettato per gestire un fusto dei tipi elencati nella descrizione della macchina. NON tentare di maneggiare altri tipi di fusti o oggetti. NON superare la capacità di peso di 363 kg.
	<b>ATTENZIONE</b> - Non modificare l'unità. In nessun caso è possibile apportare modifiche alla macchina Morse senza l'autorizzazione della fabbrica. Qualsiasi modifica può invalidare la garanzia. Questa macchina è stata progettata per svolgere un lavoro specifico e le modifiche possono causare lesioni all'operatore o alla macchina.
	<b>ATTENZIONE</b> - <b>Non indossare indumenti larghi.</b> Indossare indumenti aderenti e dispositivi di sicurezza adeguati al lavoro. Gli indumenti larghi possono impigliarsi nella macchina e causare gravi lesioni personali.
	<b>ATTENZIONE</b> - Indossare scarpe di sicurezza con suola antiscivolo e protezione per le dita dei piedi.
	<b>ATTENZIONE</b> - NON lasciare che il fusto impatti sul pavimento, sul suolo, ecc.
	<b>AVVERTENZA</b> - Questo prodotto può esporvi a sostanze chimiche, tra cui solfato di bario, cobalto, biossido di titanio e 2-metilimidazolo, che sono noti dallo Stato della California per causare il cancro, e bisfenolo-A, che è noto dallo Stato della California per causare difetti congeniti o altri danni riproduttivi. Per ulteriori informazioni, visitare il sito <a href="http://www.P65Warnings.ca.gov">www.P65Warnings.ca.gov</a>

## Descrizione della macchina

L'apparecchiatura Modello 81 è progettata per sollevare, trasportare e palletizzare un fusto in acciaio, plastica o fibra da 210 litri con un bordo superiore adeguato. Il fusto deve avere un diametro compreso tra 56-60 cm e un'altezza compresa tra 86-92 cm. La capacità massima è di 363 kg. L'altezza massima del pallet è di 15 cm.



## Istruzioni per l'uso

1. Avvolgere lo Spotter per fusti assemblato sul fusto. Vedere le istruzioni di montaggio.
2. Afferrare la maniglia di spinta, premere entrambe le aste di rilascio e sollevare la maniglia per posizionare i ganci di sollevamento sotto il bordo superiore del fusto.
3. Ruotare lo Spotter per fusti in avanti verso il fusto.
4. Tirare verso il basso la maniglia di spinta per sollevare il fusto. Lo Spotter per fusti sosterrà il fusto e potrà essere trasportato via con questo.
5. È necessario avere una presa salda a due mani per abbassare la maniglia di spinta e premere le aste di sblocco. Con entrambe le aste di sblocco premute, la maniglia si sblocca e consente al peso del fusto di far tendere la maniglia verso l'alto. Applicare una forza sufficiente a far salire lentamente l'impugnatura per controllare la discesa del fusto.

## Manutenzione

1. Lubrificare periodicamente le ruote e le altre parti mobili per mantenere la libertà di movimento e ridurre l'usura.
2. Serrare periodicamente tutti i dadi e i bulloni, tranne i due bulloni a carrello da 1/2", che devono essere allentati quanto basta per consentire il movimento a cerniera del montante e della maniglia.

## Istruzioni per l'uso

1. Avvolgere lo Spotter per fusti assemblato sul fusto.
2. Afferrare la maniglia di spinta, premere entrambe le aste di rilascio e sollevare la maniglia per posizionare i ganci di sollevamento sotto il bordo superiore del fusto.
3. Ruotare lo Spotter per fusti in avanti verso il fusto.
4. Tirare verso il basso la maniglia di spinta per sollevare il fusto. Lo Spotter per fusti sosterrà il fusto e potrà essere trasportato via con questo.
5. È necessario avere una presa salda a due mani per abbassare la maniglia di spinta e premere le aste di sblocco. Con entrambe le aste di sblocco premute, la maniglia si sblocca e consente al peso del fusto di far tendere la maniglia verso l'alto. Applicare una forza sufficiente a far salire lentamente l'impugnatura per controllare la discesa del fusto.

## Manutenzione

1. Lubrificare periodicamente le ruote e le altre parti mobili per mantenere la libertà di movimento e ridurre l'usura.
2. Serrare periodicamente tutti i dadi e i bulloni, tranne i due bulloni a carrello da 1/2", che devono essere allentati quanto basta per consentire il movimento a cerniera del montante e della maniglia.

#### Istruzioni per il montaggio

1. Rimuovere la base dal contenitore di spedizione e posizionarla con cautela sul pavimento con le ruote abbassate.
2. Individuare il montante sinistro con la staffa a sfera saldata al centro.
  - a. In piedi dietro il contrappeso, con le ruote di 15,24 cm di diametro davanti, posizionare il montante sinistro sulla gamba di base sinistra con il cricchetto rivolto verso l'interno.
  - b. Allineare i due fori del montante con i fori della gamba sinistra della base e inserire due bulloni esagonali 3/8-16 x 2-3/4 (articolo 15 della borsa della ferramenta).
  - c. Serrare a mano due dadi di bloccaggio 3/8-16 (articolo 16 della borsa della ferramenta) sulla parte inferiore dei bulloni.
3. Individuare il montante destro rimanente.
  - a. In piedi dietro il contrappeso, con le ruote di 15,24 cm di diametro davanti, posizionare il montante sinistro sulla gamba di base destra con il cricchetto rivolto verso l'interno.
  - b. Allineare i due fori nel supporto con i fori delle gambe della base destra e inserire due bulloni esagonali 3/8-16 x 2-3/4 (articolo 15 nella Borsa Hardware).
  - c. Serrare a mano due dadi di bloccaggio 3/8-16 (articolo 16 della borsa della ferramenta) sulla parte inferiore dei bulloni.
4. Individuare l'assemblaggio gancio-manico.
  - a. Con il manubrio e le aste di sgancio sopra il contrappeso e con le piastre laterali del gruppo gancio rivolte verso l'alto, posizionare i fori quadrati della maniglia tra i montanti precedentemente assemblati.
  - b. Inserire un bullone a carrello da 1/2-13 x 3" (articolo 11 nella borsa della ferramenta) dall'interno attraverso il foro quadrato dell'impugnatura e attraverso il montante e il cricchetto.
  - c. Ripetere per l'altro lato.
  - d. Infilare i dadi di bloccaggio da 1/2-13 (articolo 10 della borsa della ferramenta) e serrare. Una volta serrato, allentare di 1/2 giro per consentire un movimento a cerniera tra il montante e la maniglia.
5. Ripetere per l'altro lato.
6. Serrare tutti e quattro i controdadi da 3/8-16 sulla parte inferiore dei montanti.
7. Collegare la molla a gas.
  - a. Rimuovere il nastro dalla molla a gas sull'impugnatura
  - b. Con un piccolo cacciavite, fare leva sul tappo di plastica che trattiene la molla a gas.
  - c. Con la maniglia in posizione verticale, fare leva sulla parte inferiore della molla a gas sulla staffa a sfera del montante sinistro.
  - d. Riapplicare il tappo di plastica sulla molla a gas.

Borsa hardware

