

Eigenschaften von Morse-Produkten, die „aus Edelstahl gefertigt“ sind

Viele Morse-Produkte können mit Metallstrukturen aus Edelstahl Typ 304 (T304SS) anstelle von normalem Stahl geliefert werden. In der Regel werden die Edelstahlteile mit der „Walzfinish“- oder Standardoberflächenbeschaffenheit hergestellt, da das Edelstahlmaterial aus dem Walzwerk stammt und die Lieferkette durchläuft.

Morse verwendet Elektroschweißverfahren wie WIG-Schweißen und/oder Schutzgasschweißen mit Edelstahlstäben oder -drähten. Schweißnähte können zur oberflächlichen Reinigung abgeschabt oder gebürstet, jedoch nicht glatt geschliffen werden. Die fertigen Edelstahlkomponenten haben eine fertige Oberfläche, sind jedoch nicht mechanisch geschliffen oder abrasiv poliert.

Bei einem typischen Auftrag mit Edelstahl kann es Komponenten wie Motoren, Getriebe, Lager, Hydraulikkomponenten, Räder usw. geben, die nicht aus Edelstahl sind und im Lieferzustand mit der Standardoberfläche des Herstellers geliefert werden. Morse kann sich für die Verwendung einiger Edelstahl-Befestigungselemente wie Rollstifte und Schrauben entscheiden, die sich von T304SS unterscheiden können.

Die oben genannten Informationen gelten für die gängigsten Versionen von Morse-Produkten aus Edelstahl.